

Державна служба статистики України

Головне управління статистики у Вінницькій області



## Соціально-економічні показники Вінницької області

за січень–серпень 2019 року



м.Вінниця

**Головне управління статистики у Вінницькій області**

адреса: вул. Хмельницьке шосе, 15

телефон: (0432) 52-57-66

електронна пошта: [vinstat@vn.ukrstat.gov.ua](mailto:vinstat@vn.ukrstat.gov.ua)

веб-сайт: [www.vn.ukrstat.gov.ua](http://www.vn.ukrstat.gov.ua)

Відповідальний за випуск А. І. Лесік

**УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ**

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Тире (–)                | – явищ не було   |
| Крапки (...)            | – відомості відсутні   |
| Нуль (0; 0,0)           | – явища відбулися, але у вимірах менших за ті, що можуть бути виражені використаними у таблиці розрядами |
| Символ (х)              | – заповнення рубрики за характером побудови таблиці не має сенсу   |
| “з них”, “у тому числі” | – наведено не всі доданки загальної суми   |

**Примітка.** В окремих випадках незначне відхилення між підсумками та сумою складових пояснюється округленням даних.

© Головне управління статистики у Вінницькій області, 2019

Некомерційне тиражування та поширення дозволяється з посиланням на джерело.

|                                | Стор. |
|--------------------------------|-------|
| Основні показники              | 4     |
| Населення                      | 5     |
| Зайнятість та безробіття       | 6     |
| Оплата праці                   | 7     |
| Внутрішня торгівля             | 10    |
| Капітальні інвестиції          | 11    |
| Сільське господарство          | 12    |
| Промисловість                  | 15    |
| Будівництво                    | 16    |
| Транспорт                      | 18    |
| Зовнішньоекономічна діяльність | 19    |
| Споживчі ціни                  | 23    |

|  |  | Приріст,<br>зниження (-), % |
|--|--|-----------------------------|
| Січень–серпень 2019р.<br>до<br>січня–серпня 2018р. | Промислова продукція   | ↑ 20,9                      |
|  | Продукція сільського господарства                                | ↑ 7,4                       |
|  | Будівельна продукція   | ↑ 113,8                     |
|  | Середньомісячна номінальна заробітна плата                       | ↑ 20,8                      |
|  | Середньомісячна реальна заробітна плата                          | ↑ 12,2                      |
|  | Оборот роздрібної торгівлі                                       | ↑ 18,2                      |
| Січень–липень 2019р.<br>до<br>січня–липня 2018р.   | Експорт товарів  | ↑ 11,2                      |
|  | Імпорт товарів   | ↑ 19,1                      |
| Січень–червень 2019р.<br>до<br>січня–червня 2018р. | Прийняття в експлуатацію загальної площі нових житлових будівель | ↑ 35,8                      |
|  | Капітальні інвестиції  | ↑ 12,3                      |
| Серпень 2019<br>до грудня 2018                     | Індекс споживчих цін   | ↑ 1,1                       |

Чисельність наявного населення<sup>1</sup>

(на 1 січня)

|                  | Тис. осіб | Збільшення, зменшення (-)<br>порівняно з попереднім роком |      |
|------------------|-----------|---|------|
|                  |           | тис. осіб   | %    |
| 2013             | 1627,0    | -7,1  | -0,4 |
| 2014             | 1618,3    | -8,8  | -0,5 |
| 2015             | 1610,6    | -7,7  | -0,5 |
| 2016             | 1602,2    | -8,4  | -0,5 |
| 2017             | 1590,4    | -11,8   | -0,7 |
| 2018             | 1575,8    | -14,6   | -0,9 |
| 2019             | 1560,4    | -15,4   | -1,0 |
| На 1 серпня 2019 | 1551,1    | x   | x    |

## Природний рух населення

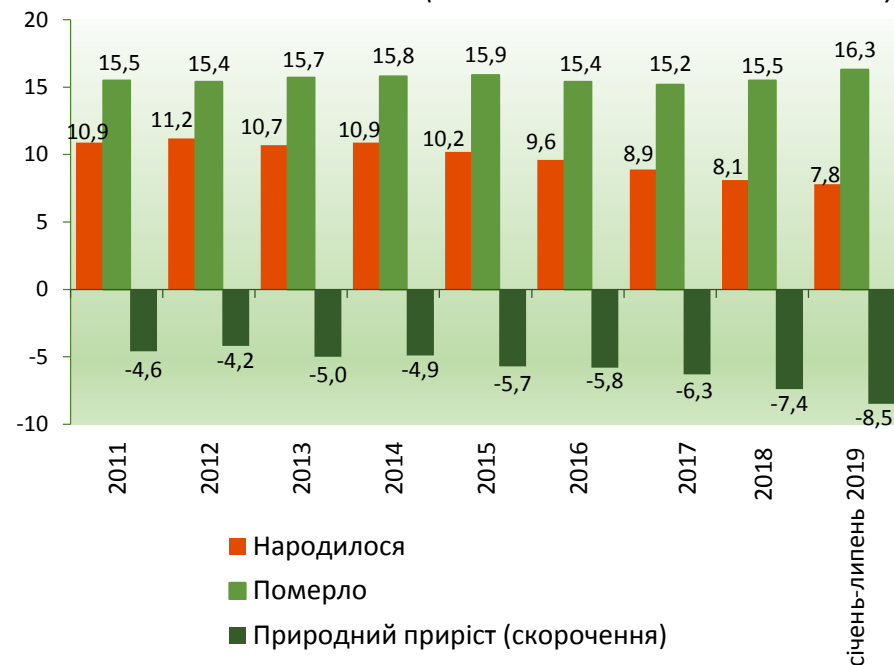
(осіб)

|                    | Кількість       |          | Природний приріст, скорочення (-) |
|--------------------|-----------------|----------|-----------------------------------|
|                    | живо-народжених | померлих |                                   |
| 2013               | 17437           | 25453    | -8016                             |
| 2014               | 17547           | 25567    | -8020                             |
| 2015               | 16427           | 25523    | -9096                             |
| 2016               | 15316           | 24617    | -9301                             |
| 2017               | 14142           | 24066    | -9924                             |
| 2018               | 12769           | 24341    | -11572                            |
| Січень–липень 2019 | 7034            | 14706    | -7672                             |

<sup>1</sup> Розрахунки (оцінки) чисельності населення здійснено на основі наявних адміністративних даних щодо державної реєстрації народження і смерті та зміни реєстрації місця проживання.

## Коефіцієнти природного руху населення

(на 1000 осіб наявного населення)



Упродовж січня–липня 2019р. чисельність наявного населення області зменшилась на 9334 особи і на 1 серпня 2019р. становила, за оцінкою, 1551,1 тис. осіб. У січні–липні 2019р. живими народилось 7034 дитини, що на 454 дитини менше, ніж у відповідному періоді минулого року, померло – 14706 осіб проти 14272 осіб у січні–липні 2018р.

### Рівень безробіття населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; у %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2012                | 8,8               | 7,5     |
| 2013                | 8,4               | 7,2     |
| 2014                | 10,5              | 9,3     |
| 2015                | 8,9               | 9,1     |
| 2016                | 9,7               | 9,3     |
| 2017                | 10,7              | 9,5     |
| 2018                | 9,9               | 8,8     |
| Січень-червень 2019 | 9,8               | 8,5     |

### Рівень зайнятості населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; у %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2012                | 58,9              | 59,7    |
| 2013                | 59,6              | 60,3    |
| 2014                | 56,3              | 56,6    |
| 2015                | 57,7              | 56,7    |
| 2016                | 56,6              | 56,3    |
| 2017                | 55,3              | 56,1    |
| 2018                | 56,8              | 57,1    |
| Січень-червень 2019 | 57,9              | 57,9    |

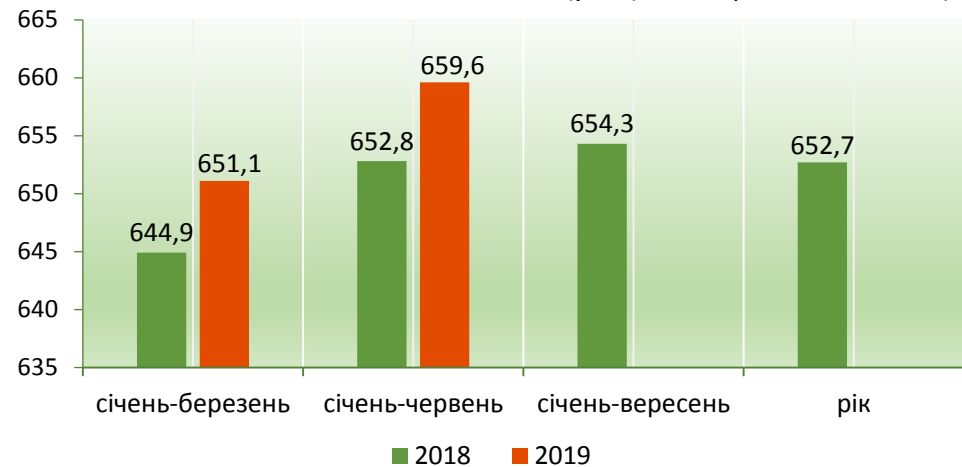
### Динаміка кількості безробітних за методологією МОП

(у віці 15-70 років; тис. осіб)



### Динаміка кількості зайнятого населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; тис. осіб)



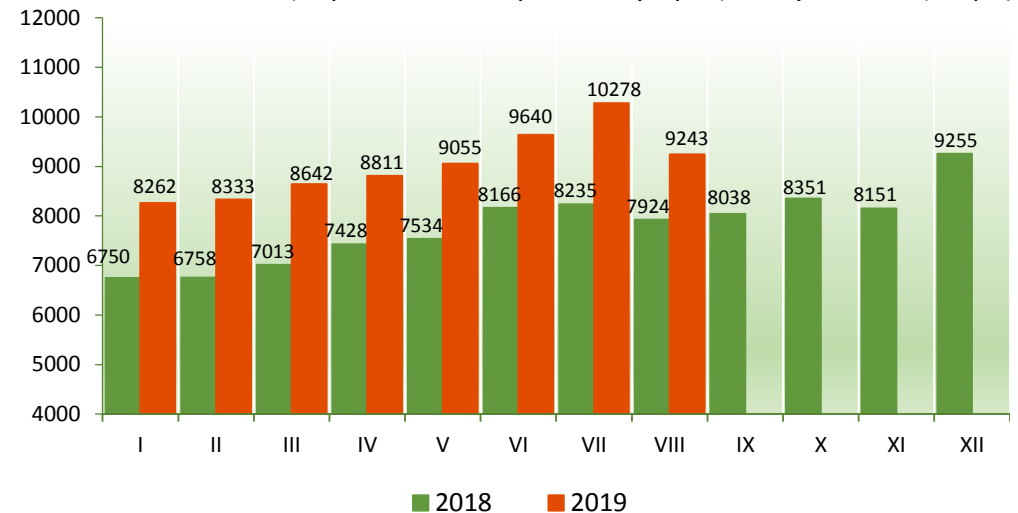
### Середньомісячна номінальна та реальна заробітна плата

|                     | Середньомісячна номінальна заробітна плата, грн | У % до попереднього року   |                         |
|---------------------|---|----------------------------|-------------------------|
|                     |   | номінальна заробітна плата | реальна заробітна плата |
| 2012                | 2432  | 117,3                      | 118,0                   |
| 2013                | 2651  | 109,0                      | 110,0                   |
| 2014                | 2810  | 106,0                      | 94,9                    |
| 2015                | 3396  | 120,9                      | 81,3                    |
| 2016                | 4189  | 123,3                      | 111,9                   |
| 2017                | 6121  | 146,1                      | 128,7                   |
| 2018                | 7801  | 127,4                      | 115,5                   |
| Січень–серпень 2019 | 9033  | 120,8                      | 112,2                   |

У серпні 2019р. середня номінальна заробітна плата штатного працівника становила 9243 грн, що в 2,2 раза вище рівня мінімальної заробітної плати (4173 грн). Порівняно з липнем 2019р. розмір заробітної плати зменшився на 10,1%, а за останні 12 місяців (відносно серпня 2018р.) збільшився на 16,6%.

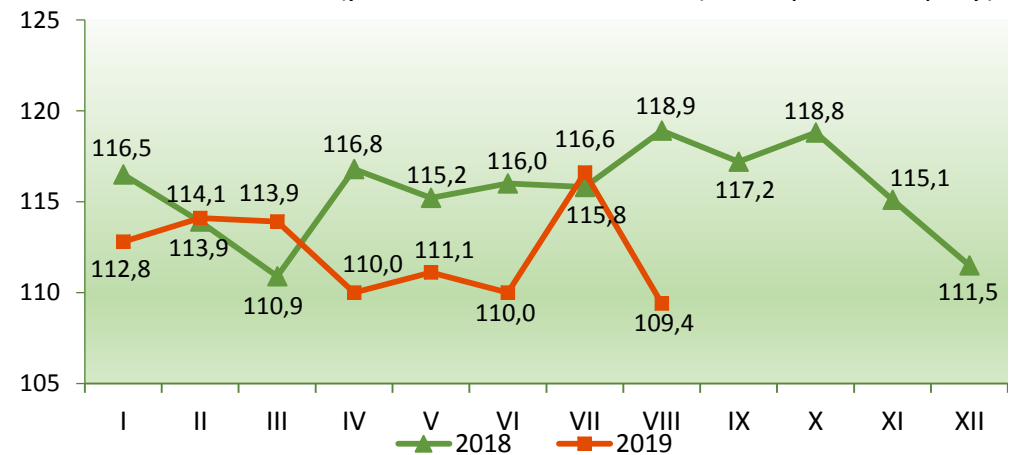
### Заробітна плата штатних працівників

(нарахована в середньому працівнику за місяць; грн)



### Індекс реальної заробітної плати

(у % до відповідного місяця попереднього року)

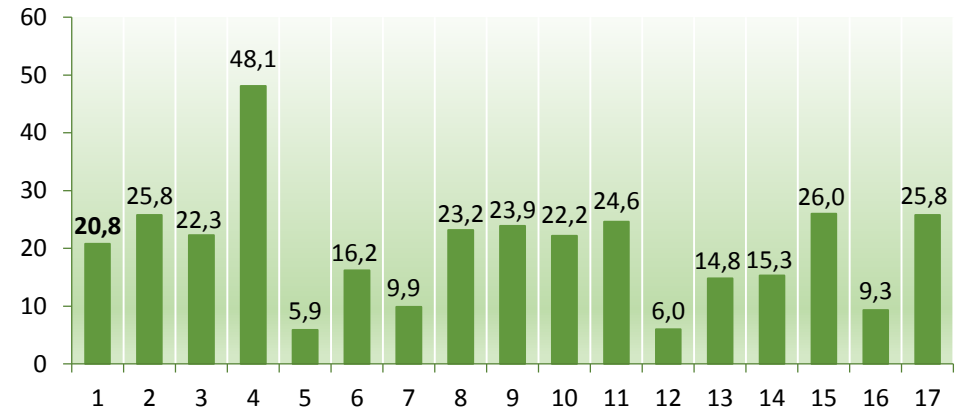


### Заробітна плата штатних працівників за видами економічної діяльності у січні–серпні 2019 року

|  | Грн         | У % до<br>середнього<br>рівня в області |
|--|-------------|---|
| <b>Усього</b>  | <b>9033</b> | <b>x</b>                                |
| Сільське господарство, лісове господарство та рибне господарство           | 9928        | 109,9                                   |
| Промисловість  | 10764       | 119,2                                   |
| Будівництво  | 11616       | 128,6                                   |
| Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотранспортних засобів і мотоциклів | 8245        | 91,3                                    |
| Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність        | 9683        | 107,2                                   |
| Тимчасове розміщування й організація харчування                            | 5967        | 66,1                                    |
| Інформація та телекомунікації  | 11795       | 130,6                                   |
| Фінансова та страхова діяльність   | 12580       | 139,3                                   |
| Операції з нерухомим майном  | 6390        | 70,7                                    |
| Професійна, наукова та технічна діяльність                                 | 9336        | 103,3                                   |
| Діяльність у сфері адміністративного та допоміжного обслуговування         | 7171        | 79,4                                    |
| Державне управління й оборона; обов'язкове соціальне страхування           | 11407       | 126,3                                   |
| Освіта   | 7458        | 82,6                                    |
| Охорона здоров'я та надання соціальної допомоги                            | 6432        | 71,2                                    |
| Мистецтво, спорт, розваги та відпочинок                                    | 5277        | 58,4                                    |
| Надання інших видів послуг   | 6373        | 70,6                                    |

### Приріст заробітної плати штатних працівників у січні–серпні 2019 року

(у % до відповідного періоду попереднього року)



#### 1 Усього

- 2 Сільське, лісове та рибне господарство
- 3 Промисловість
- 4 Будівництво
- 5 Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотранспортних засобів та мотоциклів
- 6 Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність
- 7 Тимчасове розміщування й організація харчування
- 8 Інформація та телекомунікація
- 9 Фінансова та страхова діяльність
- 10 Операції з нерухомим майном
- 11 Професійна, наукова та технічна діяльність
- 12 Діяльність у сфері адміністративного та допоміжного обслуговування
- 13 Державне управління й оборона; обов'язкове соціальне страхування
- 14 Освіта
- 15 Охорона здоров'я та надання соціальної допомоги
- 16 Мистецтво, спорт, розваги та відпочинок
- 17 Надання інших видів послуг



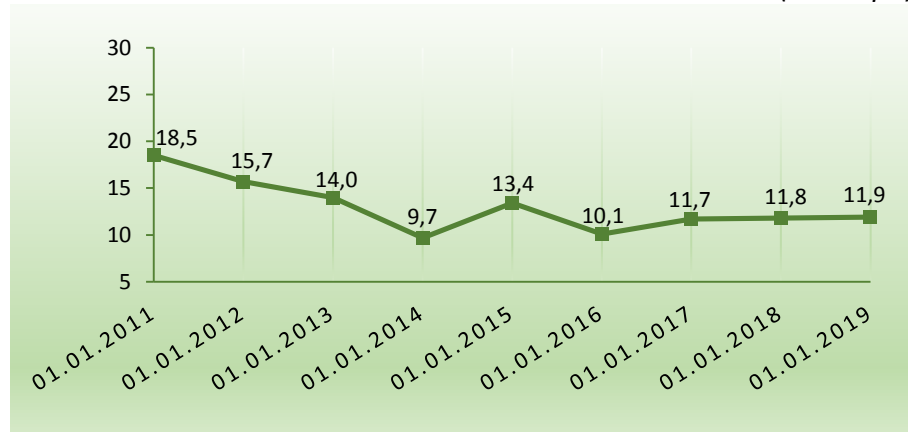
## Заборгованість з виплати заробітної плати

(на початок місяця)

|          | Млн.грн | У % до 1 січня    |         |
|----------|---------|-------------------|---------|
|          |         | Вінницька область | Україна |
| Січень   | 11,9    | х                 | х       |
| Лютий    | 15,0    | 126,5             | 98,8    |
| Березень | 16,5    | 139,3             | 92,5    |
| Квітень  | 17,0    | 143,0             | 93,1    |
| Травень  | 18,8    | 158,6             | 98,9    |
| Червень  | 17,0    | 143,4             | 102,8   |
| Липень   | 33,5    | 282,0             | 108,0   |
| Серпень  | 13,4    | 112,9             | 103,6   |
| Вересень | 19,0    | 159,6             | 106,5   |

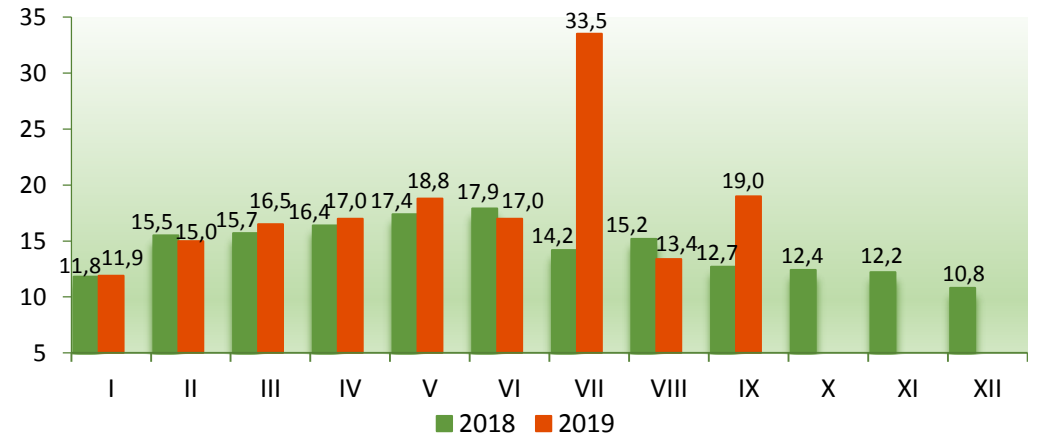
## Динаміка заборгованості з виплати заробітної плати

(млн. грн)



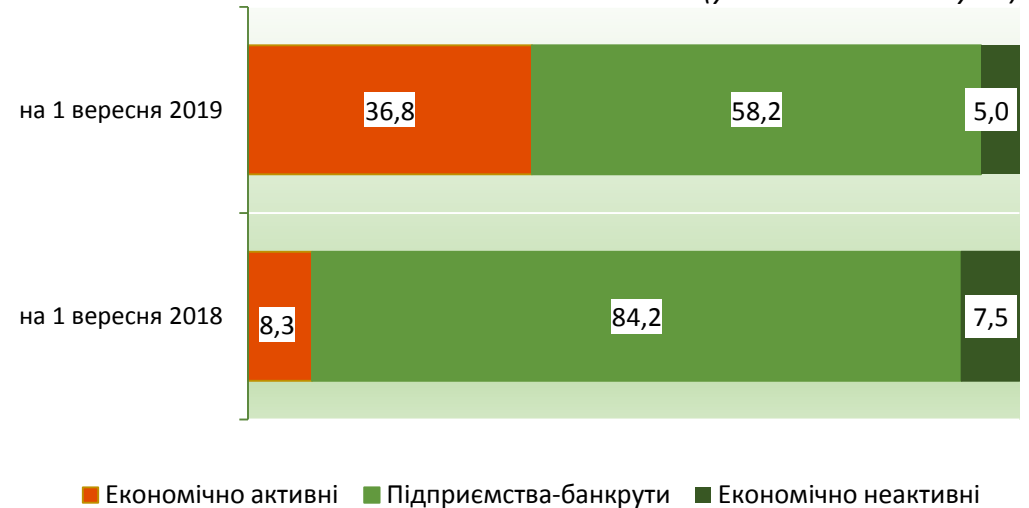
## Динаміка заборгованості з виплати заробітної плати за місяцями

(на початок місяця; млн.грн)



## Структура заборгованості з виплати заробітної плати

(у % до загальної суми)



## Індекси обороту роздрібно́ї торгівлі

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

|                            | Вінницька область | Україна |
|----------------------------|-------------------|---------|
| <b>2011</b>                | 117,3             | 114,8   |
| <b>2012</b>                | 115,7             | 115,0   |
| <b>2013</b>                | 109,2             | 108,7   |
| <b>2014</b>                | 98,5              | 91,1    |
| <b>2015</b>                | 86,3              | 80,2    |
| <b>2016</b>                | 106,1             | 104,3   |
| <b>2017</b>                | 111,0             | 108,8   |
| <b>2018</b>                | 111,1             | 106,1   |
| <b>Січень–серпень 2019</b> | 118,2             | 109,9   |

**Примітка.** У 2011–2016 роках оборот роздрібно́ї торгівлі включає: товарооборот роздрібно́ї торгівлі підприємств, оборот роздрібно́ї торгівлі фізичних осіб, що мають мережу поза ринками, товарооборот від продажу товарів на ринках.

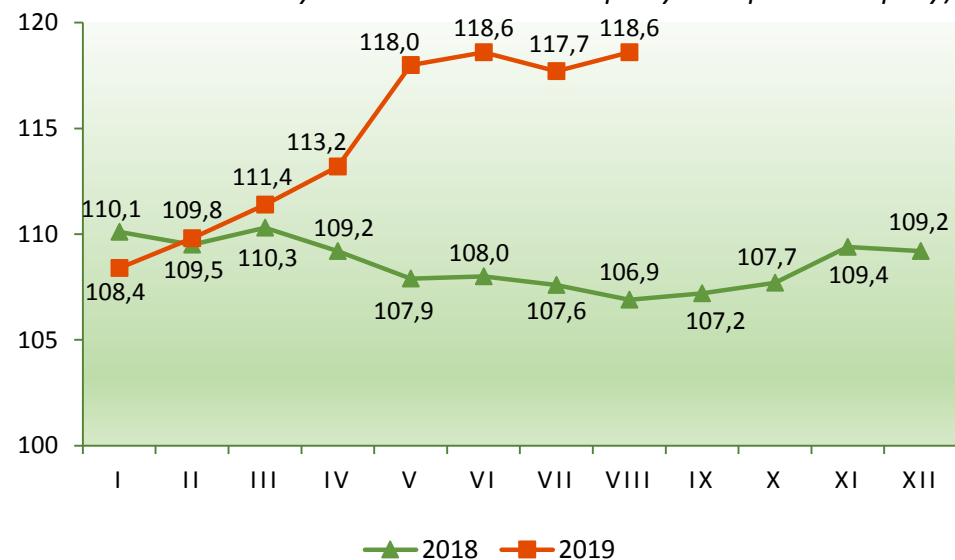
Починаючи з січня 2017 року змінилася методологія визначення обороту роздрібно́ї торгівлі, що включає дані щодо роздрібно́го товарообороту підприємств (юридичних осіб) та дані щодо роздрібно́го товарообороту фізичних осіб-підприємців, основним видом економічної діяльності яких є роздрібна торгівля.

Структура обороту роздрібно́ї торгівлі  
у січні–серпні 2019 року

(у % до підсумку)

Індекси фізичного обсягу роздрібно́го  
товарообороту підприємств роздрібно́ї торгівлі  
(юридичних осіб)

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



Оборот роздрібно́ї торгівлі у січні–серпні 2019р. становив 19,8 млрд.грн. Питома вага обороту роздрібно́ї торгівлі області в Україні становила 2,9%. За індексом обороту роздрібно́ї торгівлі за січень–серпень 2019р. область посіла 1 місце серед регіонів України.

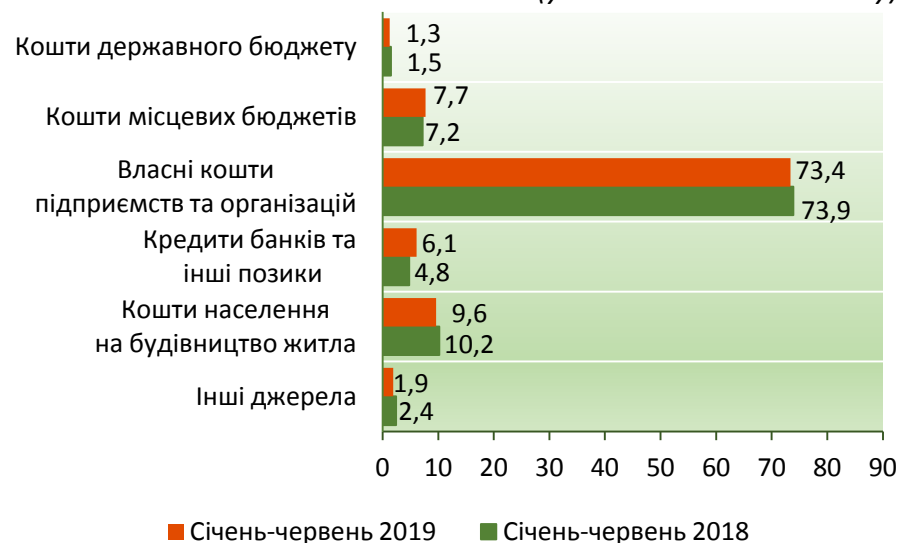
## Капітальні інвестиції

(у фактичних цінах; млн.грн)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2012                | 5824              | 293692  |
| 2013                | 6110              | 267728  |
| 2014                | 5675              | 219420  |
| 2015                | 7373              | 273116  |
| 2016                | 8302              | 359216  |
| 2017                | 11744             | 448462  |
| 2018                | 17627             | 578726  |
| Січень–червень 2019 | 5815              | 233995  |

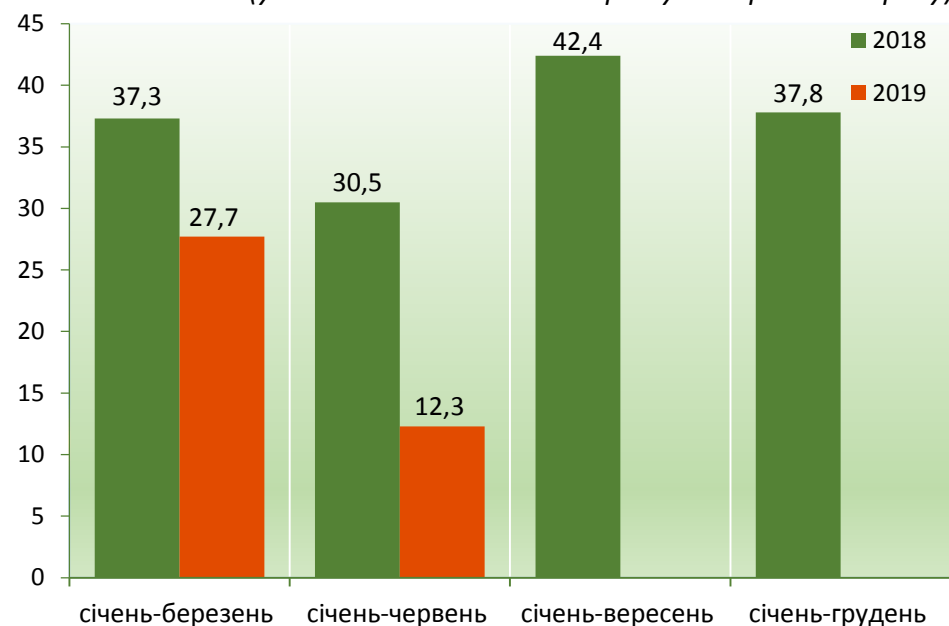
Структура капітальних інвестицій  
за джерелами фінансування

(у % до загального обсягу)



## Приріст (зниження) капітальних інвестицій

(у % до до відповідного періоду попереднього року)



У січні–червні 2019р. за рахунок усіх джерел фінансування освоєно 5814,8 млн.грн капітальних інвестицій, що у порівнянних цінах на 12,3% більше від обсягу капітальних інвестицій за відповідний період попереднього року. У розрахунку на одну особу освоєно 3725,0 грн капітальних інвестицій.

## Індекси сільськогосподарського виробництва

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2011                | 119,6             | 119,9   |
| 2012                | 96,2              | 95,5    |
| 2013                | 123,3             | 113,3   |
| 2014                | 111,0             | 102,2   |
| 2015                | 91,8              | 95,2    |
| 2016                | 117,0             | 106,3   |
| 2017                | 95,8              | 97,8    |
| 2018                | 110,6             | 107,8   |
| Січень–серпень 2019 | 107,4             | 104,4   |

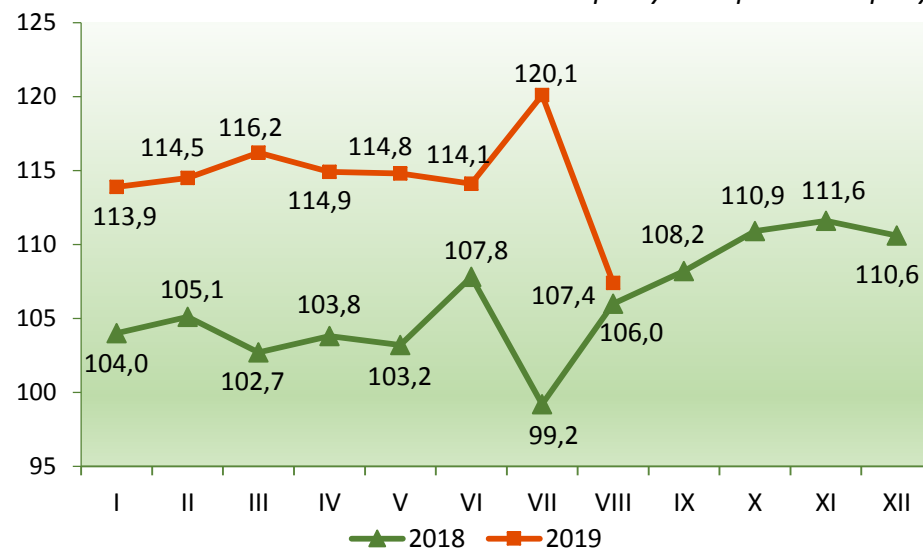
Розподіл продукції сільського господарства  
за категоріями господарств

(у % до підсумку)

|                     | Підприємства | Господарства населення |
|---------------------|--------------|------------------------|
| Січень–серпень 2018 | 53,0         | 47,0                   |
| Січень–серпень 2019 | 58,3         | 41,7                   |

## Індекси сільськогосподарського виробництва

(наростаючим підсумком; у % до  
відповідного періоду попереднього року)



У січні–серпні 2019р. загальне виробництво продукції сільського господарства порівняно з січнем–серпнем 2018р. збільшилось на 7,4%, у т.ч. в аграрних підприємствах – на 18,1%, а в господарствах населення зменшилось – на 4,7%.

## Виробництво сільськогосподарських культур

(тис.т)

|  | 2010   | 2014   | 2015   | 2016   | 2017   | 2018   |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Культури зернові та зернобобові <sup>1</sup> | 3111,3 | 5063,1 | 3768,3 | 5563,4 | 4888,9 | 5911,1 |
| Буряки цукрові фабричні                      | 2456,5 | 3044,2 | 2057,0 | 2638,6 | 2834,2 | 3149,4 |
| Соняшник                                     | 274,7  | 531,2  | 503,6  | 819,8  | 725,9  | 808,1  |
| Картопля                                     | 1580,2 | 1994,5 | 1836,6 | 1848,6 | 1884,9 | 1907,6 |
| Культури овочеві                             | 310,9  | 456,7  | 460,4  | 477,8  | 483,3  | 461,4  |
| Культури плодів та ягідні                    | 189,2  | 242,1  | 292,3  | 269,5  | 233,7  | 332,3  |

## Урожайність сільськогосподарських культур

(ц з 1 га)

|  | 2010 | 2014  | 2015  | 2016  | 2017  | 2018  |
|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Культури зернові та зернобобові <sup>1</sup> | 36,9 | 60,7  | 46,0  | 64,2  | 57,3  | 69,0  |
| Буряки цукрові фабричні                      | 327  | 500   | 398   | 482   | 492   | 569   |
| Соняшник                                     | 16,8 | 27,5  | 26,9  | 30,7  | 29,2  | 31,1  |
| Картопля                                     | 155  | 189   | 171   | 171   | 174   | 174   |
| Культури овочеві                             | 196  | 221   | 211   | 220   | 222   | 217   |
| Культури плодів та ягідні                    | 87,1 | 101,9 | 121,5 | 121,1 | 102,5 | 142,3 |

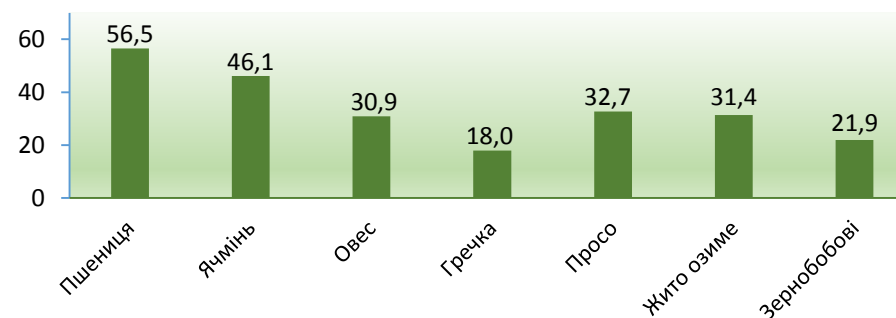
<sup>1</sup> У масі після доробки.Наявність культур зернових та зернобобових, соняшнику в підприємствах, що займаються їхнім зберіганням та переробкою на 1 вересня 2019 року<sup>1</sup>

|                                 | Загальна наявність, тис.т | У % до 1 вересня 2018р. |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| Культури зернові та зернобобові | 1401,6                    | 102,0                   |
| у тому числі                    |                           |                         |
| пшениця                         | 1088,2                    | 104,6                   |
| кукурудза                       | 76,5                      | 49,2                    |
| ячмінь                          | 177,7                     | 127,6                   |
| жито                            | 1,2                       | 75,5                    |
| Соняшник                        | 44,3                      | 66,4                    |

<sup>1</sup> По підприємствах з основним видом економічної діяльності за кодами 01.1 – 01.6 за КВЕД ДК 009:2010, які мають площу сільськогосподарських угідь від 200 га (для фермерських господарств – від 1000 га).

## Урожайність культур зернових та зернобобових за окремими видами на 1 вересня 2019 року

(ц з 1 га)



### Виробництво продукції тваринництва

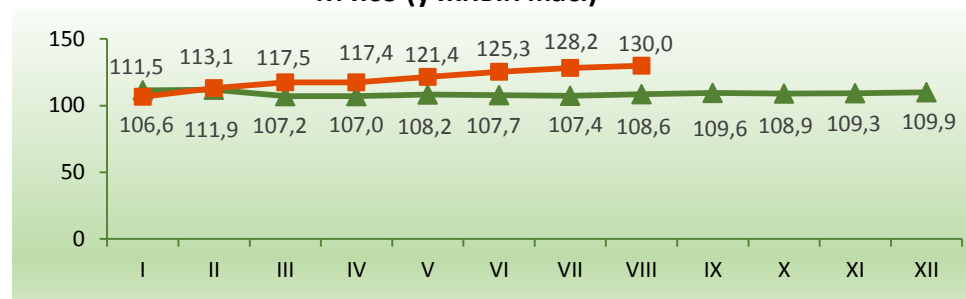
|                     | М'ясо<br>(у живій<br>масі), тис.т | Молоко,<br>тис.т | Яйця,<br>млн.шт |
|---------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| 2011                | 98,9                              | 838,5            | 846,7           |
| 2012                | 123,0                             | 847,4            | 806,2           |
| 2013                | 259,1                             | 856,9            | 804,8           |
| 2014                | 366,8                             | 852,0            | 804,4           |
| 2015                | 427,7                             | 838,4            | 857,4           |
| 2016                | 447,4                             | 853,6            | 880,2           |
| 2017                | 440,8                             | 851,3            | 945,7           |
| 2018                | 483,8                             | 824,8            | 917,5           |
| Січень–серпень 2019 | 407,7                             | 527,3            | 629,5           |

### Кількість сільськогосподарських тварин на 1 вересня 2019 року

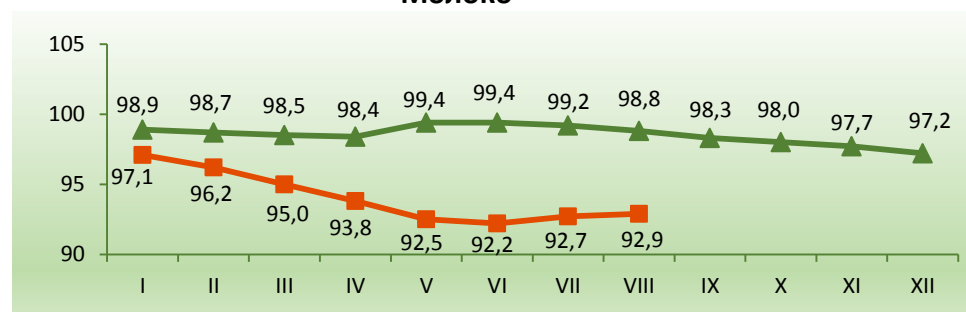
|                      | Тис. голів | У % до<br>1 вересня<br>2018р. | Частка<br>господарств<br>населення, % |
|----------------------|------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| Велика рогата худоба | 254,9      | 100,6                         | 67,2                                  |
| у т.ч. корови        | 133,4      | 98,3                          | 76,6                                  |
| Свині                | 247,6      | 99,5                          | 61,3                                  |
| Птиця                | 38490,5    | 125,8                         | 25,8                                  |

### Індекси виробництва продукції тваринництва

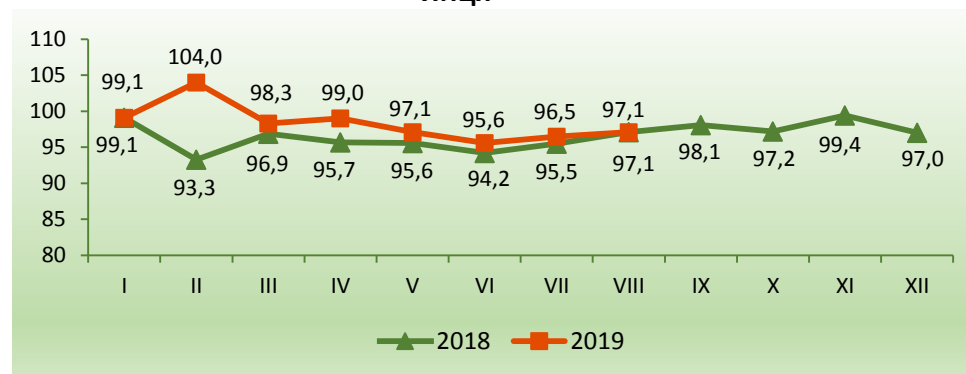
(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)  
М'ясо (у живій масі)



### Молоко



### Яйця

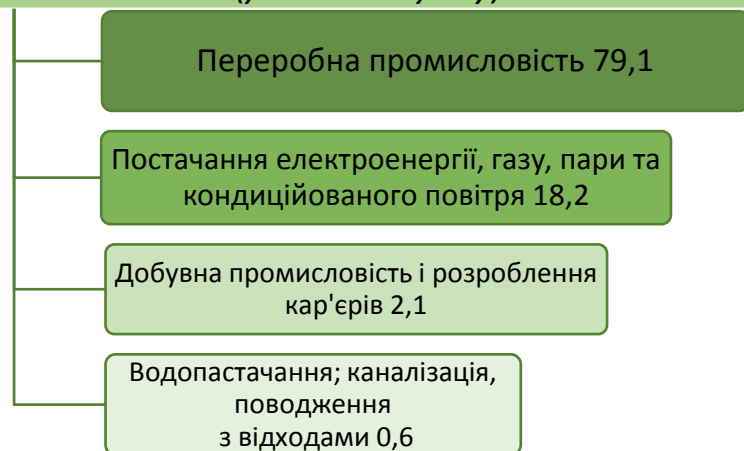


## Індекси промислової продукції

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

|                            | Вінницька область | Україна      |
|----------------------------|-------------------|--------------|
| 2012                       | 107,1             | 99,5         |
| 2013                       | 110,4             | 95,7         |
| 2014                       | 105,4             | 89,9         |
| 2015                       | 104,0             | 87,0         |
| 2016                       | 105,3             | 102,8        |
| 2017                       | 108,2             | 100,4        |
| 2018                       | 99,2              | 101,6        |
| <b>Січень–серпень 2019</b> | <b>120,9</b>      | <b>100,1</b> |

**Структура обсягу реалізованої промислової продукції у січні–серпні 2019 року**  
(у % до підсумку)



## Індекси промислової продукції за основними видами діяльності

(відсотків)

|  | Січень–серпень 2019р. до січня–серпня 2018р. |
|--|--|
| <b>Промисловість</b>   | <b>120,9</b>                                 |
| <b>Добувна та переробна промисловість</b>  | <b>123,9</b>                                 |
| <b>Добувна промисловість і розроблення кар'єрів</b>  | <b>105,0</b>                                 |
| <b>Переробна промисловість</b>   | <b>124,4</b>                                 |
| з неї  |  |
| виробництво харчових продуктів, напоїв і тютюнових виробів                                 | 119,7  |
| текстильне виробництво, виробництво одягу, шкіри, виробів зі шкіри та інших матеріалів     | 102,6  |
| виготовлення виробів з деревини, виробництво паперу та поліграфічна діяльність             | 173,5  |
| виробництво хімічних речовин і хімічної продукції  | 87,8   |
| виробництво основних фармацевтичних продуктів і фармацевтичних препаратів                  | 104,4  |
| виробництво гумових і пластмасових виробів, іншої неметалевої мінеральної продукції        | 119,0  |
| металургійне виробництво, виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування | 184,5  |
| машинобудування, крім ремонту і монтажу машин і устаткування                               | 86,0   |
| <b>Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря</b>                    | <b>108,5</b>                                 |

У серпні 2019р. порівняно з липнем 2019р. обсяг промислового виробництва збільшився на 2,1%, та порівняно з серпнем 2018р. – на 24,7%.

## Індекс будівельної продукції

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

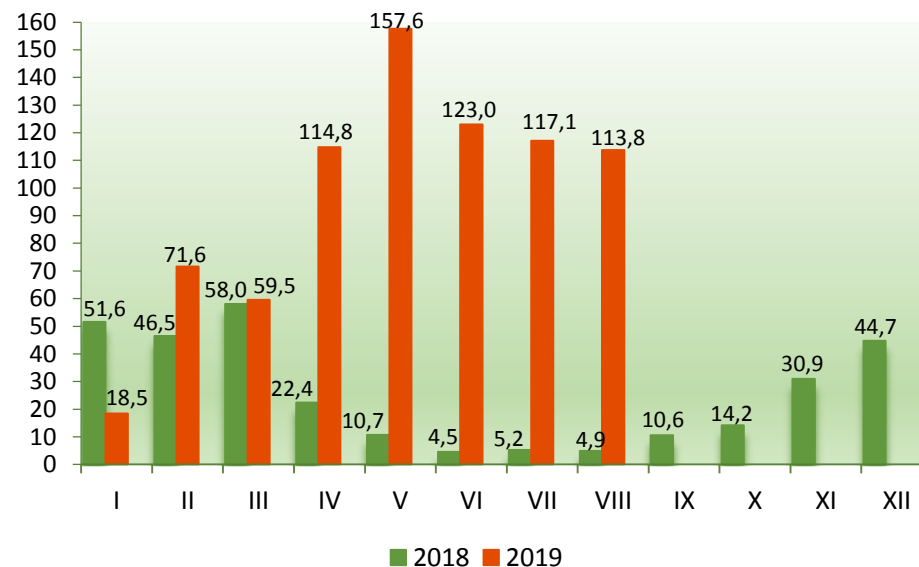
|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2011                | 124,0             | 118,6   |
| 2012                | 95,0              | 91,7    |
| 2013                | 87,0              | 88,9    |
| 2014                | 72,8              | 79,6    |
| 2015                | 104,8             | 87,7    |
| 2016                | 143,2             | 117,4   |
| 2017                | 113,3             | 126,3   |
| 2018                | 144,7             | 108,5   |
| Січень–серпень 2019 | 213,8             | 120,8   |

## Обсяг виробленої будівельної продукції за видами у січні–серпні 2019 року

|                   | Млн.грн | у %         |                        |
|-------------------|---------|-------------|------------------------|
|                   |         | до підсумку | до січня–серпня 2018р. |
| Усього            | 4804,5  | 100,0       | 213,8                  |
| Будівлі           | 1031,3  | 21,5        | 112,3                  |
| житлові           | 375,5   | 7,8         | 102,4                  |
| нежитлові         | 655,8   | 13,7        | 119,0                  |
| Інженерні споруди | 3773,2  | 78,5        | 285,6                  |

## Приріст (зниження) будівельної продукції

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



За характером будівництва обсяги виробленої будівельної продукції розподілились таким чином: роботи з нового будівництва, реконструкції та технічного переозброєння склали 89,1% від загального обсягу, решта – з капітального та поточного ремонтів (8,2% та 2,7% відповідно).



### Індекс прийняття в експлуатацію загальної площі житла

(у % до попереднього року)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2012                | 100,3             | 114,2   |
| 2013                | 109,3             | 104,4   |
| 2014                | 81,6              | 97,9    |
| 2015                | 136,1             | 113,4   |
| 2016                | 89,3              | 84,8    |
| 2017                | 96,6              | 109,0   |
| 2018                | 73,7              | 94,3    |
| Січень–червень 2019 | 135,8             | 150,6   |

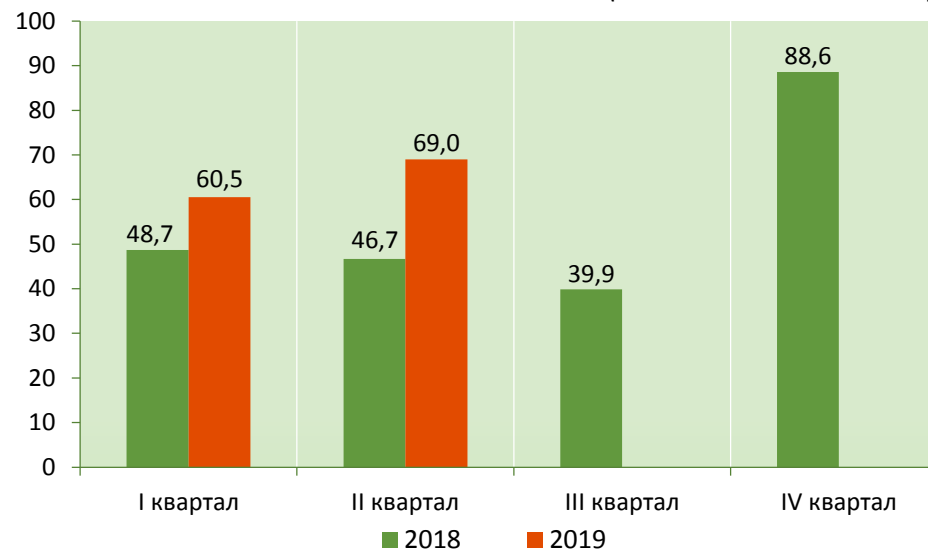
Примітка. Починаючи з I кварталу 2018 року загальна площа житла обраховується по житлових будівлях нового будівництва.

### Прийняття в експлуатацію житлових будівель (нове будівництво) за їх видами за січень–червень 2019 року

|                                      | Тис.м <sup>2</sup> загальної площі | У % до підсумку | У % до січня–червня 2018р. |
|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------|----------------------------|
| Усього                               | 129,5                              | 100,0           | 135,8                      |
| у тому числі                         |                                    |                 |                            |
| будинки одноквартирні                | 86,3                               | 66,7            | 163,2                      |
| будинки з двома та більше квартирами | 43,2                               | 33,3            | 101,6                      |
| гуртожитки                           | –                                  | –               | –                          |

### Прийняття в експлуатацію житла (нове будівництво) за кварталами

(тис.м<sup>2</sup> загальної площі)



У розрахунку на 1000 населення Вінницької області у січні–червні 2019р. збудовано 83,0 м<sup>2</sup> загальної площі житлових будівель (нове будівництво) (в Україні – 116,7 м<sup>2</sup>). Упродовж січня–червня 2019р. прийнято в експлуатацію 1406 квартир. Загальна площа однієї новозбудованої квартири становила у середньому 92,1 м<sup>2</sup> (в Україні – 92,2 м<sup>2</sup>).

### Перевезення вантажів автомобільним транспортом<sup>1</sup>

|                     | Тис.т  | У % до попереднього року/відповідного періоду попереднього року |
|---------------------|--------|---|
| 2012                | 3810,0 | 92,9  |
| 2013                | 4079,3 | 107,2   |
| 2014                | 4066,1 | 99,8  |
| 2015                | 3754,0 | 92,3  |
| 2016                | 4160,9 | 110,2   |
| 2017                | 5355,9 | 125,5   |
| 2018                | 5266,2 | 98,1  |
| Січень–серпень 2019 | 3182,0 | 98,2  |

### Перевезення пасажирів транспортом<sup>1</sup>

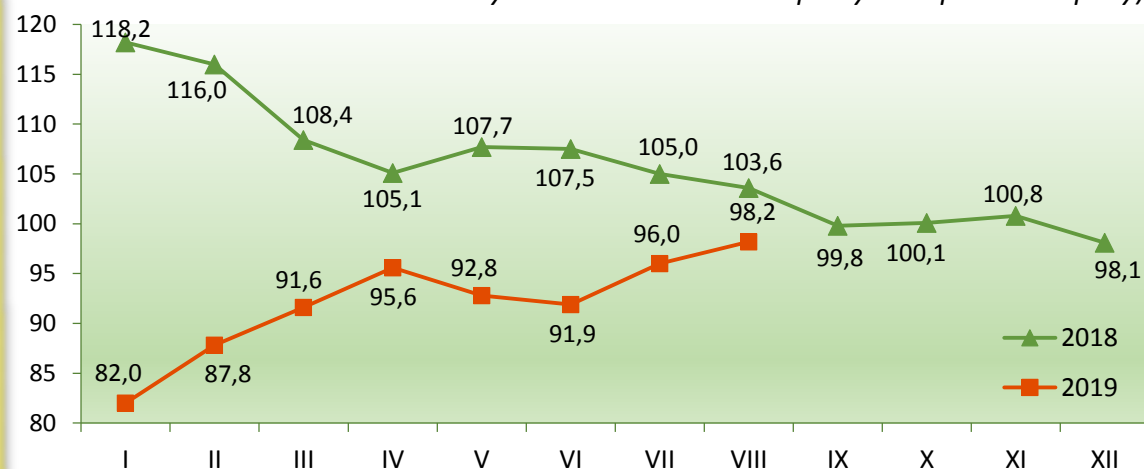
(млн.)

|                     | Усього | У тому числі              |                    |           |
|---------------------|--------|---------------------------|--------------------|-----------|
|                     |        | автомобільним транспортом | електротранспортом |           |
|                     |        |                           | тролейбусами       | трамваями |
| 2012                | 240,7  | 97,1                      | 75,4               | 68,2      |
| 2013                | 233,7  | 90,9                      | 74,7               | 68,1      |
| 2014                | 224,4  | 88,5                      | 73,3               | 62,6      |
| 2015                | 229,5  | 87,7                      | 78,5               | 63,3      |
| 2016                | 219,8  | 81,2                      | 79,4               | 59,2      |
| 2017                | 214,8  | 81,0                      | 74,3               | 59,5      |
| 2018                | 211,6  | 79,9                      | 72,5               | 59,2      |
| Січень–серпень 2019 | 129,5  | 50,4                      | 43,6               | 35,5      |

<sup>1</sup> За даними місячної звітності.

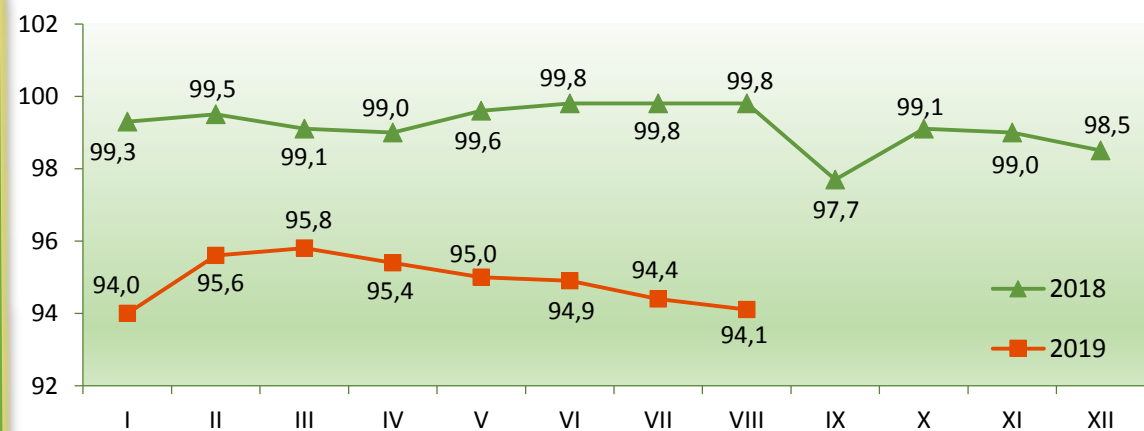
### Індекси обсягів перевезення вантажів автомобільним транспортом<sup>1</sup>

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



### Індекси обсягів перевезення пасажирів<sup>1</sup>

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



## Прямі інвестиції (акціонерний капітал)

|               | Млн.дол. США | У % до відповідної дати попереднього року |
|---------------|--------------|---|
| на 01.01.2012 | 226,4        | 110,3                                     |
| на 01.01.2013 | 248,2        | 109,6                                     |
| на 01.01.2014 | 309,4        | 124,7                                     |
| на 01.01.2015 | 223,0        | 72,1                                      |
| на 01.01.2016 | 187,8        | 84,2                                      |
| на 01.01.2017 | 180,0        | 95,9                                      |
| на 01.01.2018 | 198,9        | 110,5                                     |
| на 31.12.2018 | 223,3        | 112,3 <sup>1</sup>                        |
| на 01.07.2019 | 236,7        | 106,2 <sup>2</sup>                        |

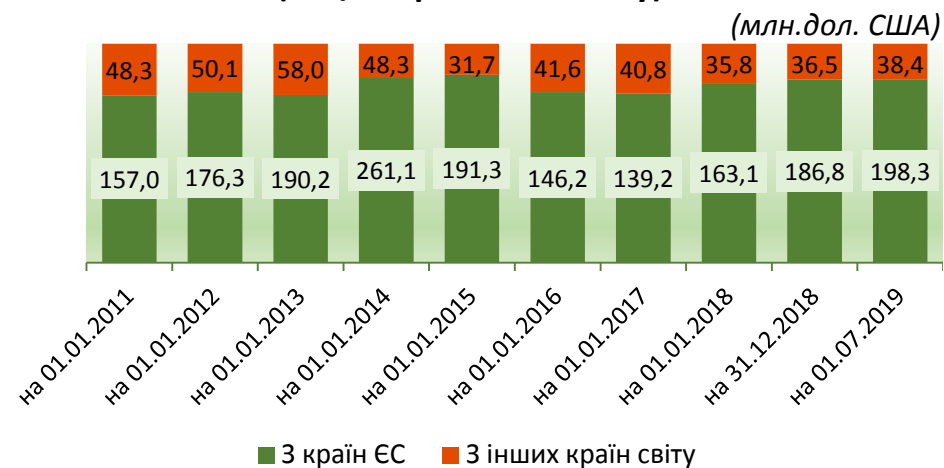
<sup>1</sup>У відсотках до 01.01.2018.

<sup>2</sup>У відсотках до 01.01.2019.

Прямі інвестиції (акціонерний капітал)  
на одну особу населення

(дол. США)

|               | Вінницька область | Україна |
|---------------|-------------------|---------|
| на 01.01.2015 | 138,7             | 895,5   |
| на 01.01.2016 | 117,4             | 752,7   |
| на 01.01.2017 | 113,3             | 734,8   |
| на 01.01.2018 | 126,2             | 746,9   |
| на 31.12.2018 | 143,1             | 767,0   |
| на 01.07.2019 | 151,6             | 801,1   |

Динаміка обсягів прямих інвестицій  
(акціонерного капіталу)

Інвестиції надійшли з 55 країн світу.  
 Переважна більшість інвестицій  
 (83,8% загального обсягу акціонерного капіталу)  
 надійшла з країн ЄС – 198,3 млн.дол. США,  
 з інших країн світу – 38,4 млн.дол. США (16,2%).  
 До п'ятірки основних країн-інвесторів, на які  
 припадає 73,7% загального обсягу прямих  
 інвестицій, входять: Польща – 67,3 млн.дол.,  
 Австрія – 31,8 млн.дол., Кіпр – 31,3 млн.дол.,  
 Франція – 28,3 млн.дол., Німеччина – 15,8 млн.дол.

## Обсяги зовнішньої торгівлі товарами

(млн.дол. США)

|                       | Експорт | Імпорт | Сальдо |
|-----------------------|---------|--------|--------|
| 2012                  | 652,4   | 498,4  | 154,0  |
| 2013                  | 679,3   | 496,2  | 183,1  |
| 2014                  | 742,2   | 428,2  | 314,0  |
| 2015                  | 846,9   | 266,7  | 580,2  |
| 2016                  | 983,0   | 299,4  | 683,6  |
| 2017                  | 1217,7  | 407,1  | 810,6  |
| 2018                  | 1429,3  | 563,0  | 866,3  |
| Січень–липень<br>2019 | 849,6   | 372,2  | 477,4  |

## Обсяги зовнішньої торгівлі послугами

(млн.дол. США)

|                        | Експорт | Імпорт | Сальдо |
|------------------------|---------|--------|--------|
| 2012                   | 46,1    | 23,5   | 22,6   |
| 2013                   | 59,3    | 33,2   | 26,1   |
| 2014                   | 66,4    | 15,1   | 51,3   |
| 2015                   | 62,9    | 11,8   | 51,1   |
| 2016                   | 66,1    | 14,9   | 51,3   |
| 2017                   | 78,8    | 13,0   | 65,9   |
| 2018                   | 102,1   | 17,0   | 85,1   |
| Січень–червень<br>2019 | 58,0    | 15,9   | 42,1   |

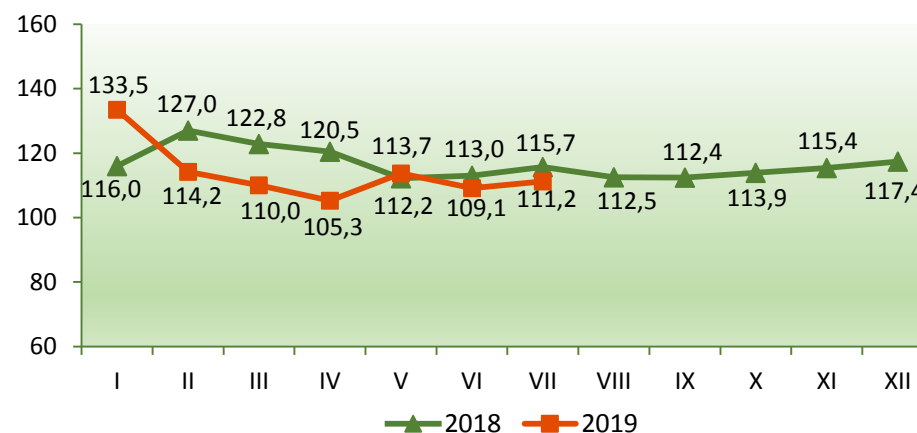
## Темпи зростання, зниження (–) обсягів

## зовнішньої торгівлі товарами

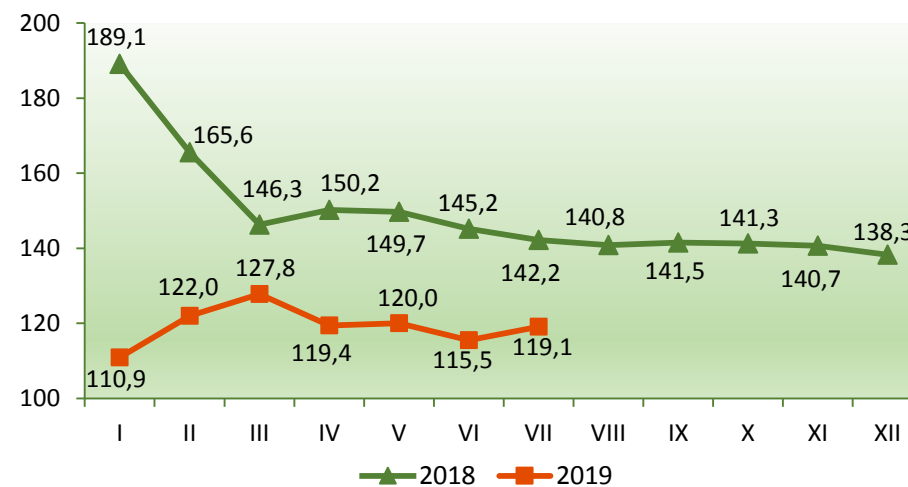
(наростаючим підсумком;

у % до відповідного періоду попереднього року)

## Експорт



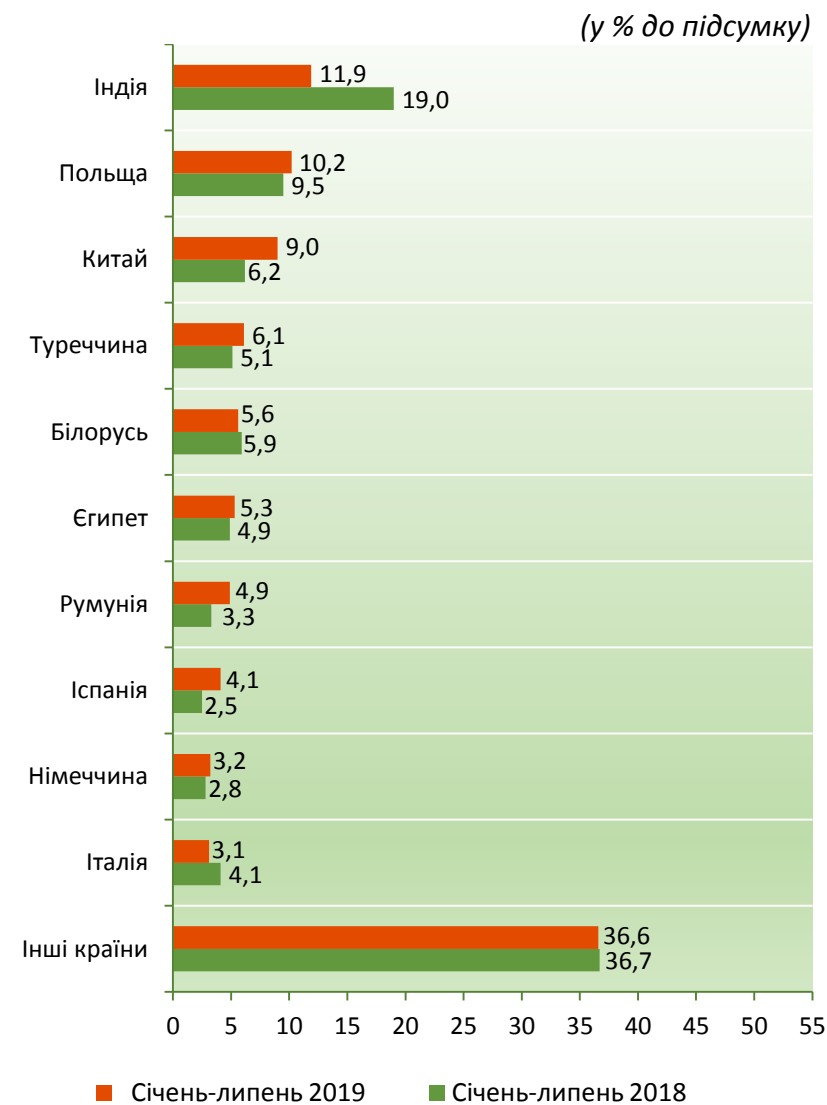
## Імпорт



## Товарна структура експорту товарів



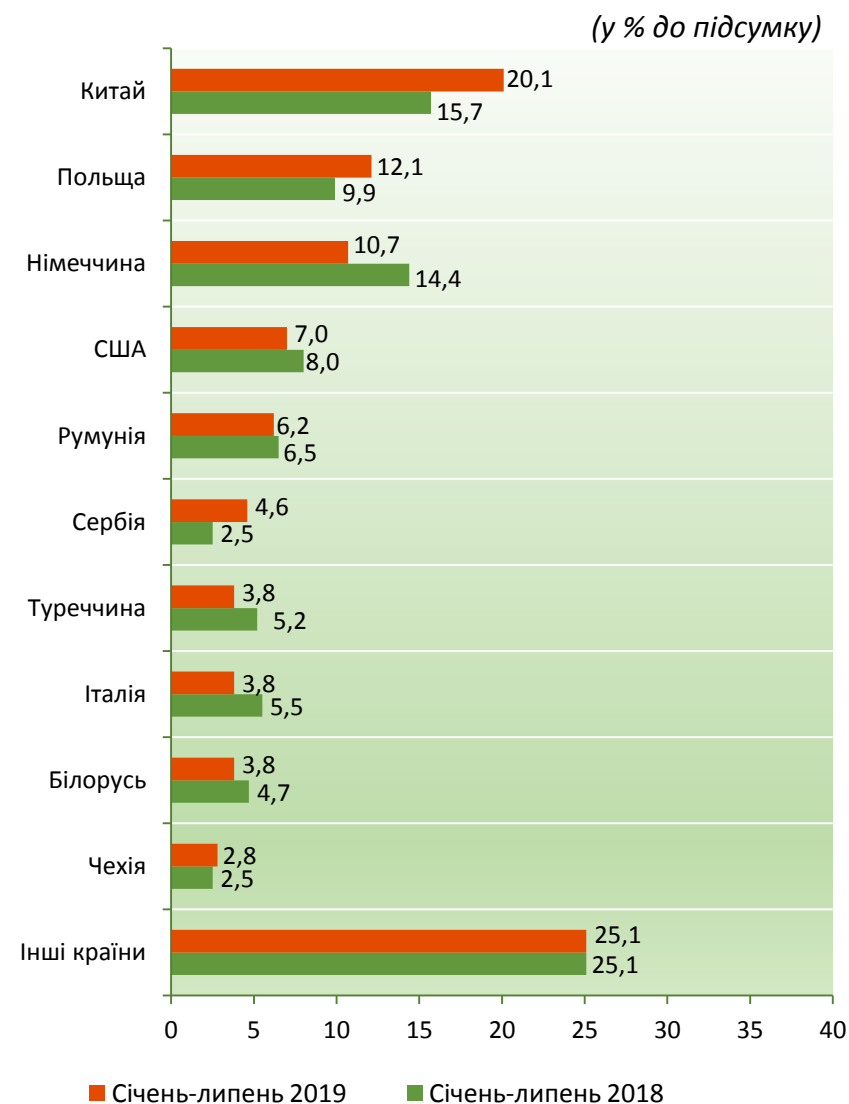
## Географічна структура експорту товарів



## Товарна структура імпорту товарів



## Географічна структура імпорту товарів



## Індекси споживчих цін

(грудень до грудня попереднього року; %)

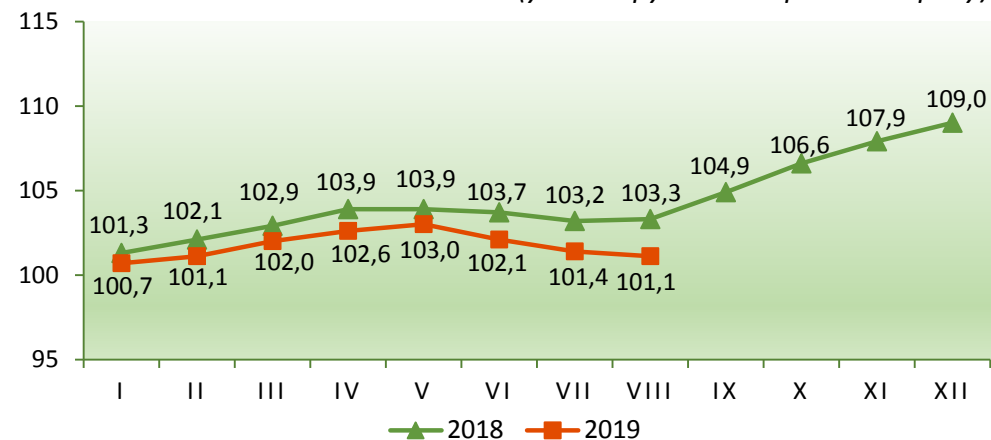
|                             | Вінницька область | Україна |
|-----------------------------|-------------------|---------|
| 2011                        | 102,8             | 104,6   |
| 2012                        | 99,0              | 99,8    |
| 2013                        | 99,7              | 100,5   |
| 2014                        | 123,3             | 124,9   |
| 2015                        | 138,8             | 143,3   |
| 2016                        | 110,0             | 112,4   |
| 2017                        | 113,0             | 113,7   |
| 2018                        | 109,0             | 109,8   |
| Серпень 2019 до грудня 2018 | 101,1             | 102,7   |

У серпні 2019р. порівняно з липнем 2019р. ціни на продукти харчування та безалкогольні напої залишились на рівні попереднього місяця. Найбільше подешевшали овочі, вирощені з їхнього насіння – на 29,7%.

На 7,2% стала дешевшою капуста, на 5,6% – коренеплоди, цибуля та гриби. Водночас, яйця подорожчали на 33,8%, цитрусові – на 7,5%, рис – на 3,6%, картопля – на 3,4%, хліб – на 1,7%.

## Індекси споживчих цін

(у % до грудня попереднього року)



## Зміни споживчих цін

(у % до попереднього місяця)

